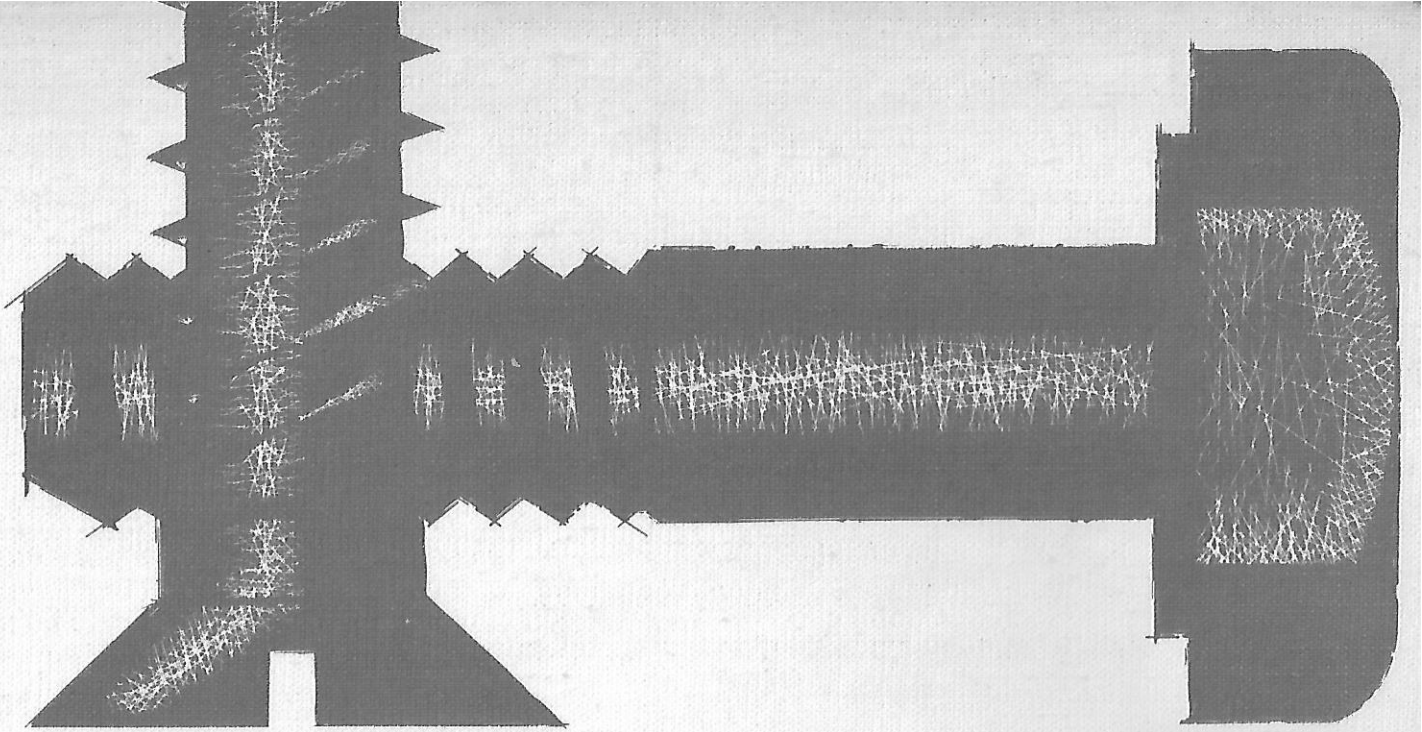

P.R. 830

Boulonnerie normalisée

RENAULT

régie nationale des usines Renault

RENAULT
régie nationale des usines Renault
8 et 10 avenue Emile-Zola, Billancourt (Seine) France
tél. 408-13-13, télégr. Renofer Paris, télex Paris 20094
r.c. Seine 55 b 8620, no d'entreprise 26175 012 9001

P.R.830

1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12

1965

Annule et remplace :

D.C.521

Cancels and replaces :
Annulliert und ersetzt :
Anula y sustituye a .
Anulla e rimpiazza :

Boulonnerie normalisée SI & ISO

Standard fastenings
Normalisiertes schraubenzubehör
Tornilleria normalizada
Bulloneria normalizzata

RN
PIECES D'ORIGINE

75 830 71 02

DOCUMENTATION CENTRALE APRÈS-VENTE

Reproduction ou traduction, même partielle, interdite sans l'autorisation écrite de la Régie Nationale des Usines Renault, Billancourt (Seine).
All rights reserved. Any copying or translating, either in part or full, is only permitted after obtaining written approval from Régie Nationale des Usines Renault, Billancourt (France).
Nachdruck oder Übersetzung, selbst auszugsweise, sind nicht gestattet ohne besondere schriftliche Genehmigung der Régie Nationale des Usines Renault, Billancourt (France).
Prohibida la reproduccion o la traduccion, incluso parciales, sin autorizacion escrita de la Regie Nationale des Usines Renault, Billancourt (France).
Riproduzione o traduzione, anche parziali, vietate senza autorizzazione scritta della Régie Nationale des Usines Renault, Billancourt (France).

PRINTED IN FRANCE

CARACTÉRISTIQUES DE LA BOULONNERIE NORMALISÉE

03.00
A (F.) P. R. 830

Dans les catalogues de pièces de rechange RENAULT, les numéros de pièces concernant la boulonnerie normalisée sont des numéros à dix chiffres. Un espace sépare les quatre premiers des six derniers afin de faciliter la lecture.

Ces numéros correspondent à un code qui exprime les nature, dimensions et matière de cette boulonnerie. Le présent recueil permet, en rappelant ce code, de trouver les caractéristiques des pièces de boulonnerie à partir des numéros figurant dans les catalogues, pour en faciliter, éventuellement, l'approvisionnement local.

Par contre, il n'est pas recommandé, à partir d'une pièce modèle, de chercher son numéro d'après ses dimensions, dans le présent recueil ; en effet, la matière spéciale de certaines pièces de sécurité n'est pas apparente et donne lieu à des numéros différents de ceux de la matière normale.

Exemple :

Vis à métaux diamètre 7 mm longueur sous tête 30 mm	N° dans le présent recueil : 1023 070306 - Acier mi-dur. N° dans le P.R. 700 - 2e partie - planche 31-15 : 7 062 665 - Acier YF 3.

Il faut toujours partir du catalogue de pièces de rechange, en fonction de l'emplacement, sur le véhicule, de la pièce considérée.

Récapitulation des chiffres codifiés

05.00
A (F.) P. R. 830

Protection SI

0 Brut
1 Décapé
2 Zingué
3 Nickelé poli
4 Chromé poli
5 Zingué - Bichromaté
6 Bronzé à l'huile
7 Cuivré
8 Nickelé mat
9 Cadmié

Protection ISO

0 Sans protection
1 Décapé
2 Zingué - Bichromaté
3 Chromé N 15 Cr 5
4 Chromé N 36 Cr 5
6 Bronzé à l'huile
9 Cadmié - Bichromaté

Tête de vis SI et ISO

1 Tête fraisée
2 Tête ronde
3 Tête fraisée bombée

Tête percée SI et ISO

+ 30 ajouté au diamètre indique une vis à tête percée

Bout pointu SI et ISO

+ 80 ajouté au diamètre indique une vis à bout pointu

Exemple :

Vis à métaux n° 1072 850129

soustraire	— 80
diamètre	05

Types

Écrous hexagonaux SI et ISO

H = hauteur

d = diamètre nominal intérieur

3 H = d × 0,5 ou $\frac{d}{2}$

4 H = d × 0,7

5 H = d

6 H = d × 1,5

Écrous à oreilles et à encoches SI et ISO

5 = hauteur normale

Rondelles SI et ISO

Éventail :

4 légères
5 normales
6 larges
8 renforcées

Grower :

4 réduites
6 fortes

Plates :

4 réduites
5 normales
6 épaisses
7 larges

RÉPERTOIRE DE LA BOULONNERIE NORMALISÉE

07.00
A (F.) P. R. 830

Boulons	Système	Code	Groupe
Tête ronde, collet carré, filetés, acier demi-dur	ISO	8053	
Tête ronde, collet carré, filetés, acier demi-dur	ISO	8054	
Écrous			
Hexagonaux, décolletés, acier doux	SI	1080	10
	ISO	8080	10
Hexagonal, décolleté, laiton	SI	1080	12
	ISO	8080	12
Hexagonaux, crénelés, décolletés, acier doux	SI	1080	14
	ISO	8080	14
Hexagonaux, décolletés, pas fin, acier doux	SI	1080	16
	ISO	8080	16
Hexagonaux, crénelés, décolletés, pas fin, acier doux	SI	1080	17
	ISO	8080	17
Borgnes, pas normal, acier doux	ISO	8080	20
A encoches, série légère, acier	SI	1080	30
	ISO	8080	30
A oreilles plates, pas normal, acier doux	ISO	8080	31
A surdiamètre — d + 0,1, acier doux	ISO	8082	

RÉPERTOIRE DE LA BOULONNERIE NORMALISÉE

07.00
A (F.) P. R. 830

Écrous (suite)	Système	Code	Groupe
Auto-freinés, hexagonaux, pas normal, acier demi-doux	ISO	8083	10
Auto-freinés, hexagonaux, pas fin, acier doux	ISO	8083	11
Auto-freinés, hexagonaux, pas fin, acier demi-dur	ISO	8083	12
Goujons			
A implantation dans métaux, filetés, acier doux	SI ISO	1016 8016	
Goupilles			
Coniques (2 % sur diamètre), acier doux	SI & ISO	1088	
Fendues, acier	SI & ISO	1089	
Rivets			
Tête cylindrique, refoulés à froid, acier	SI	1057	
Tête fraisée 90°, refoulés à froid, aluminium	SI	1068	
Tête fraisée 90°, refoulés à froid, cuivre	SI	1069	
Tête ronde, refoulés à froid, acier doux	SI	1077	
Tête ronde, refoulés à froid, aluminium	SI	1078	

RÉPERTOIRE DE LA BOULONNERIE NORMALISÉE

07.00
A (F.) P. R. 830

Rondelles

	Système	Code	Groupe
Plates, décolletées, acier	SI & ISO	1081	10
Plates, découpées, acier	SI & ISO	1081	11
Plates, décolletées, laiton	SI & ISO	1081	12
Plates, découpées, laiton	SI & ISO	1081	13
Grower, acier à ressort	SI & ISO	1081	20
Grower à becquet, acier à ressort	SI & ISO	1081	21
Éventail, denture extérieure, acier	SI & ISO	1081	30
Éventail, denture intérieure, acier	SI & ISO	1081	31
Éventail, denture extérieure, concaves = 90°, acier	SI & ISO	1081	32
Éventail, denture extérieure, concaves = 60°, acier	SI & ISO	1081	33
Éventail, double denture, acier	SI & ISO	1081	34
Éventail, denture intérieure, élastiques à grande surface, acier	SI & ISO	1081	35

Vis à bois

Tête ronde, acier doux	SI	1073
Tête fraisée bombée, acier doux	SI	1074

RÉPERTOIRE DE LA BOULONNERIE NORMALISÉE

07.00
A (F.) P. R. 830

Vis à métaux

	Système	Code	Groupe
Tête hexagonale, refoulées à froid, filetage roulé, acier extra-doux	ISO	8021	
Tête hexagonale, refoulées à froid, filetées, acier extra-doux	ISO	8022	
Tête hexagonale, refoulées à froid, filetage roulé, acier demi-dur	SI ISO	1023 8023	
Tête hexagonale, refoulées à froid, filetées, acier demi-dur	SI ISO	1024 8024	
Tête hexagonale, refoulées à froid, filetage roulé, pas fin, acier demi-dur	SI ISO	1025 8025	
Tête hexagonale, refoulées à froid, filetées, pas fin, acier demi-dur	SI ISO	1026 8026	
Tête cylindrique, décolletées, filetées, acier doux	SI ISO	1050 8050	
Tête fraisée 90°, refoulées à froid, filetées, acier extra-doux	SI	1060	
Tête fraisée 90°, refoulées à froid, filetage roulé, acier extra-doux	SI ISO	1061 8061	
Tête fraisée 90°, refoulées à froid, cavité en croix, acier extra-doux	SI ISO	1063 8063	

RÉPERTOIRE DE LA BOULONNERIE NORMALISÉE

07.00
A (F) P.R. 830

Vis à métaux (suite)	Système	Code	Groupe
Tête ronde, refoulées à froid, filetage roulé, acier doux	SI ISO	1070 8070	
Tête ronde, refoulées à froid, filetage roulé, laiton	SI ISO	1071 8071	
Tête ronde, cavité en croix, refoulées à froid, filetage roulé, acier doux	SI ISO	1072 8072	
Tête fraisée bombée, cavité en croix, acier doux	SI ISO	1075 8075	

Vis à tôle			
Fente ordinaire, acier demi-doux	SI & ISO	1096	
Cavité en croix, acier demi-doux	SI & ISO	1098	